

CONCOURS "ENVIRONNEMENT + JEUNESSE" 2004-2005

THEME : "PRENEZ L'AIR"

Formule d'inscription à envoyer à :

DFJ, Secrétariat général, Mme J. ROTHEN, rue de la Barre 8, 1014 Lausanne

Délai : 29 octobre 2004.

LOGO : (chaque concurrent, individuel, groupe ou classe, choisira un logo en LETTRES, sans graphisme, qui devra se trouver sur TOUTES LES PIECES DU CONCOURS. Des autocollants imprimés, portant votre logo, vous seront envoyés dans le courant de l'hiver 2004)

INSCRIPTION DE CLASSE :

CLASSE : ETABLISSEMENT :

NOMBRE D'ELEVES : DEGRE : ENF. 1-4 5-6 7-9

NOM DE LA PERSONNE RESPONSABLE :

ADRESSE COMPLETE :

..... e-mail : Tél.:

INSCRIPTION DE GROUPE :

NOMBRE DE PARTICIPANTS : AGE MOYEN :

NOM DE LA PERSONNE RESPONSABLE :

ADRESSE COMPLETE :

..... e-mail : Tél.:

INSCRIPTION INDIVIDUELLE :

NOM, PRENOM : AGE :

ADRESSE COMPLETE :

..... e-mail : Tél.:

BREVE DESCRIPTION DU PROJET :

.....
.....
.....
.....

